

### K BLOCK LIGHTWEIGHT CONCRETE MIXER

## MX9 SERIES

เครื่องผสม K Block MX9 ได้รับออกแบบเป็นพิเศษ สำหรับใช้ในการผสมคอนกรีตมวลเบา ถูกออกแบบเป็นอย่างดีให้เหมาะกับการใช้งานที่ง่าย ได้ประสิทธิภาพของการผสมคอนกรีตมวลเบาได้อย่างสม่ำเสมอ และยังช่วยลดการใช้ผลิตภัณฑ์ DMC [ลดการใช้ปูนซีเมนต์ลง]

#### ADVANTAGES:

1. ลดการใช้ปูนซีเมนต์เมื่อเทียบกับใช้เครื่องผสมแบบอื่น (10-30%)
2. ประหยัดเวลา
3. ควบคุมหน่วยน้ำหนักที่เท่ากันอย่างสม่ำเสมอ (uniform mixing)

#### DETAILS:

การผสมคอนกรีตมวลเบา และการผสมคอนกรีตแบบทั่วไป มีความแตกต่างดังนี้ :

- 1) คอนกรีตมวลเบาไม่มีส่วนผสมของหิน หรือ ทรายหยาบ
- 2) ใช้โฟม (ฟองอากาศ)เติมลงเป็นส่วนผสมคอนกรีตมวลเบา

#### COARSE AGGREGATE:

ลักษณะของเครื่องผสมคอนกรีตมวลเบา มีความเป็นเอกลักษณ์ ออกแบบใบพัดหรือใบมีดเป็นพิเศษ ใช้ความเร็วในการผสมอย่างเหมาะสม ทำให้เนื้อไม่จับกันเป็นก้อนและสามารถผสมปูนซีเมนต์กับโฟมเข้ากันเป็นเนื้อเดียวกันทั้งหมด.



#### การเติม FOAM (ฟองอากาศ):

ขั้นตอนการฉีด โฟม หรือฟองอากาศเข้าในเครื่องผสม ตัวโฟมจะลอยตัวอยู่ด้านบนของปูนมอร์ต้า ด้วยการออกแบบของใบพัดทำให้สามารถผสมเข้าเป็นเนื้อเดียวกันอย่างละเอียด การผสมคอนกรีตมวลเบาของ K Block จะใช้ระยะเวลาในการผสมต่อครั้งอยู่ที่ประมาณ 5 นาที ซึ่งทำให้ประหยัดเวลาในการผลิตต่อชั่วโมง/วัน ได้อย่างมาก

#### MIXER SPECIFICATIONS

กำลังไฟฟ้า : 380/ 480 volts – 3 phase or 110/ 220 V – single phase

ความจุเครื่องผสม: 0.25m<sup>3</sup> to >3.5m<sup>3</sup>

Power : 0.5 m<sup>3</sup> : 4.0 kw

1.0 m<sup>3</sup> : 7.5 kw

#### ขนาดเครื่อง (0.5m<sup>3</sup> mixer):

สูง: 1.5 m

ยาว: 1.9 m

กว้าง: 1.0 m